Checklist de Ensamble y Mecanizado de Tableros Eléctricos UL 508A

ESTÁNDAR NORMATIVO APLICABLE: UL 508A · NEMA 250 | FORMATO DE INGENIERÍA OFICIAL

Lista de control de calidad para inspección dimensional, escuadrado, torque y preparación de platina en taller.

#	Punto de Inspección / Requerimiento Crítico	Criterio de Aceptación / Norma	Dictamen
01	**Escuadrado y dimensiones exteriores** Verificación con flexómetro según plano de dimensiones de ensamble	*UL 508A*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
02	**Barrenos limpios y avellanados** Sin esquirlas metálicas que dañen el aislamiento de cables	*IEC 61439*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
03	**Fijación de riel DIN simétrico** Tornillos de cabeza plana con separación máxima de 200 mm	*DIN EN 60715*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
04	**Canaleta ranurada de alta resistencia** Alineación paralela y tapas firmemente ensambladas	*NFPA 79*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
05	**Bisagras y cerraduras de cuarto de vuelta** Apertura suave sin fricción ni desalineación de puerta	*NEMA 250*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
06	**Placa de montaje (platina) aterrizada** Conexión equipotencial de cobre desnudo/estañado a chasis	*UL 508A Art. 20*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*

INGENIERO RESPONSABLE PRO AIC *Firma y Sello de Calidad de Ensamble*	*INGENIERO TESTIGO CLIENTE / PLANTA* *Aceptación Técnica y Conformidad*
_____ *Nombre: _____* *Fecha: ____ / ____ / 2026*	_____ *Nombre: _____* *Fecha: ____ / ____ / 2026*