Checklist de Inspección de Montaje de Instrumentos de Campo y Lazos

ESTÁNDAR NORMATIVO APLICABLE: ISA-5.4 · API RP 551 | FORMATO DE INGENIERÍA OFICIAL

Verificación mecánica, neumática y eléctrica de sensores, transmisores y posicionadores montados en tuberías de proceso.

#	Punto de Inspección / Requerimiento Crítico	Criterio de Aceptación / Norma	Dictamen
01	**Tramos rectos aguas arriba y abajo** Cumplimiento de distancias mínimas para medidores de flujo	*ISO 5167*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
02	**Válvulas de bloqueo y purga (Block & Bleed)** Manifold de 3 o 5 válvulas correctamente orientado sin fugas	*API RP 551*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
03	**Lazo de goteo en cable de conexión** Curvatura descendente en tubería conduit para evitar ingreso de agua	*NOM-001*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
04	**Orientación de pantalla para lectura fácil** Indicador local orientado hacia el pasillo de tránsito de operadores	*ISA-101*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
05	**Termopozo con longitud de inserción correcta** Punta del sensor sumergida en el tercio central de la tubería	*ASME PTC 19.3*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*
06	**Aterrizamiento del blindaje en un solo punto** Blindaje conectado en el tablero de control, flotante en campo	*IEC 60079*	*[ ] CONFORME* *[ ] PENDIENTE*

INGENIERO RESPONSABLE PRO AIC *Firma y Sello de Calidad de Ensamble*	*INGENIERO TESTIGO CLIENTE / PLANTA* *Aceptación Técnica y Conformidad*
_____ *Nombre:* _____ *Fecha:* ____ / ____ / 2026	_____ *Nombre:* _____ *Fecha:* ____ / ____ / 2026